

Horímetro + 4 Acumuladores + Temporizador disparado por horas trabalhadas.

Características do modelo H-1125 V 3.8

- Horímetro digital associado a um timer para manutenção.
- Máximo valor acumulado 100.000 horas.
- Escala em horas ou horas e centésimos de hora
- Possui 4 comparadores com programações distintas, Set point em horas, valor máximo 99.999 h.
- Mensagens programáveis com 39 símbolos alfa numéricos.
- Timer programável em segundos ou minutos. Valor máximo 99.999s ou 99.999min (96dias).
- Saída a rele 12A resistivos a 25°C
- Timer resetável pelo frontal.
- Horímetro resetável pelo frontal. Opcionalmente reset remoto.
- Display de led vermelho 10mm, 5 dígitos.
- Gabinete em plástico ABS medindo 48 x 48 x 90 mm.
- Controlado a cristal de quartzo. Exatidão +/- 20ppm a 25° C.
- Alimentação Bivolt 110 e 220Vca (opcionalmete outros valores corrente alternada ou contínua)
- Regulação automática ± 40% em 127 e -40% a 250V em 220Vca.
- Os dados nunca são perdidos. Reserva de marcha por eepron garantida por 40 anos.
- Contagem por sinal externo através de uma interface opticamente isolada.
 Faixa de tensão de 90 a 250Vca ou Vcc. Opcionalmente de 3 a 48V ou de
- Produzido com o mais sofisticado microprocessador RISC do mercado.

1- Resumo do funcionamento:

Totaliza as horas trabalhadas. Ao atingir determinado número de horas programável, set point de algum acumulador, fecha ou abre um contato, pelo tempo programado para o temporizador. A reinicialização da contagem de cada comparador depende da configuração utilizada. A contagem do horímetro não é afetada pela reinicialização dos acumuladores correspondente a cada parâmetro de horas trabalhadas.

2- Configuração da escala do temporizador :

Com o aparelho com a alimentação desligada, manter a tecla **modo** pressionada e acionar a alimentação. Aguarde até aparecer no display o número da configuração atual. Solte a tecla **modo**. Através da tecla **incremento \(\rightarrow\), modifique para a configuração desejada. Veja códigos abaixo:**

- 00000 Timer em **segundos** e reinicia a contagem do comparador **automaticamente**.
- 00001 Timer em **minutos** e reinicia a contagem do comparador **automaticamente**.
- 00002 Timer em **segundos**, reinicia a contagem do comparador após o **reset manual** do aviso do parâmetro correspondente.
- 00003 Timer em **minutos**, reinicia a contagem do comparador após o **reset manual** do aviso do parâmetro correspondente.

Clique uma vez a tecla modo para sair do modo configuração.

Obs: A configuração do timer não altera a escala de contagem do horímetro que sempre será em horas.

3- Programação das Mensagens

O horímetro vem de fábrica sem mensagens a programação das mesmas se faz necessária

Desligue a alimentação. Pressione as teclas ▲ ▼ simultaneamente, ligue a alimentação e aguarde 3s. Libere a tecla ▲ e posteriormente a ▼.

Aparecerá no display o código H1 alternando para display totalmente apagado. Clique na tecla **incremento** ▲, o cursor piscante indica o dígito a ser programado. Programe o código desejado através das teclas ▲ ▼ (39 códigos diferentes).

Após a seleção do primeiro dígito clique na tecla modo e o cursor se deslocará para a programação do dígito seguinte, proceda da mesma forma até o último dígito.

Clique na tecla modo e o display mostrará o código H2. Repita o procedimento para os demais códigos.

Exemplos de códigos: boiA1 , corr2 , ArFIL , OIL ...

4- Programação dos set points

Símbolos usados:

Set point 1 (mensagem programad a como item 3) – set point em horas Set point 2 (mensagem programad a como item 3) – set point em horas Set point 3 (mensagem programad a como item 3) – set point em horas Set point 4 (mensagem programad a como item 3) – set point em horas T I n E r tempo de atuação do relé

HOrIn horimetro

RESEt reset do horímetro ou comparador

t rSt reset do temporizador

- 1- Desligue a alimentação do aparelho. Mantenha a tecla decremento ▼ pressionada e ligue a alimentação. Libere a tecla após o display acender. Clique a tecla modo uma vez. Aparecerá a mensagem programada para o set poit 1 no display alternando para o valor numérico do setpoint atual.
- 2- Para entrar nesse modo, clique uma vez a tecla **incremento** ▲. O display se fixa no valor numérico e o cursor piscante aparecerá sob o dígito de mais alta ordem. Nesse modo a tecla **modo** desloca o cursor para a direita e as teclas ▲ ou ▼ modificam o valor numérico do dígito em que se encontra o cursor.
- 3- Vamos ajustar o valor para 245 horas por exemplo.
- 4- Desloque o cursor através da tecla modo para a casa das centenas. Aiuste o valor 2 através da tecla incremento ▲.
- 5- Através da tecla **modo** desloque o cursor para a casa das dezenas. Ajuste o valor 4 através da tecla **incremento ▲** ou **decremento ▼**.
- 6- Através da tecla **modo** desloque o cursor para a casa das unidades. Ajuste o valor 5 através da tecla **incremento** ▲ ou **decremento** ▼. Temos no display o valor **0 0 2 4 5** horas.
- 7- Clique a tecla modo entramos no modo S e t H 2 (mensagem programada para o set poit 2). Proceda da mesma forma para ajuste dos demais set points. Caso não necessite utilizar os 4 set points, basta deixa-los em 00000.
- 8- Clique a tecla modo entramos no modo Temporizador (timer). Aparecerá no display o símbolo t i n E r alternando com o valor numérico desse modo. Ajuste o valor da temporização da mesma forma do ajuste do set point. Observe que a temporização se dará em minutos ou segundos conforme configuração inicial. O ajuste do temporizador servirá a todos os set points.
- 9- Pressione a tecla modo outra vez para entrar no modo horímetro. A programação está pronta.
- 10- Para proteger a programação desligue a alimentação, aguarde 4s e torne a ligar. Desta forma passamos para o modo de operação.

No modo Horímetro, a tecla **incremento ▲**, muda a escala para somente horas ou horas e centésimos de horas.

Nesse modo, mantendo a tecla **decremento** ▼ pressionada por 10 segundos, resetamos o horímetro. O display não alterna para o código, fica fixo no valor numérico.

No modo Set point e Temporizador, a tecla **modo** desloca o cursor para a direita e as teclas ▲ e ▼ variam os valores numéricos. Ao atingir o último dígito, pressionando a tecla **modo**, sai dessa função e entra na próxima função.

Os valores dos set points só estarão atualizados quando entrarmos no modo horímetro. Quando o valor de algum set point for alterado o tempo acumulado para este parâmetro será reinicializado podendo gerar um dessincronismo em relação à contagem de tempo que está armazenado no horímetro (de 0 à 1 h).

5- Operação:

Após ligar à rede elétrica, aparecerá no display 00000, estamos no modo horímetro. Ao aparecer o sinal de contagem na entrada, o Horímetro começa a contar, o ponto decimal da direita fica piscando.

Quando o relé fechar os contatos NA, o ponto decimal da esquerda fica piscando.

6- Funções do teclado:

Horímetro, Comparador (Set point) e Temporizador (timer). Aguarde a alternância do display entre o código e o valor correspondente.

Com um clique na tecla **modo** é apresentado quanto tempo falta para atingir o set poit 1 (mensagem programada)

Clique na tecla **modo** é apresentado o tempo que falta para atingir o set poit 2 Clique na tecla **modo** é apresentado o tempo que falta para atingir o set poit 3 Clique na tecla modo é apresentado o tempo que falta para atingir o set poit 4 Clique na tecla modo é apresentado o valor da temporização - t i n e r valor em minutos ou segundos, conforme configuração.

Clique na tecla modo é apresentado o valor totalizado das horas medidas -Horin (Horímetro). No modo horímetro o display fica fixo no valor numérico.

7- Mudança de escala no horímetro

Estando no modo Horímetro, através da tecla incremento A podemos cambiar as escalas no display. Ao ligar o aparelho, este mostra o valor em horas, clicando a tecla incremento ▲ uma vez, passamos para a escala a qual podese observar horas e os centésimos de hora (nesta escala há um deslocamento dos dígitos para a esquerda aparecendo um ponto decimal no display, mostrando os centésimos).

Ex. **00987** = 987 horas

987.34 = 987 horas e 34 centésimos.

Com um novo clique na tecla incremento ▲ retorna a escala de horas.

Obs: O display só mostrará a sinalização correspondente aos comparadores (H1, H2, H3, H4) se o aparelho estiver na escala de horas. Se o aparelho estiver na escala de centésimos, o temporizador atuará normalmente mas o código não aparece no display.

8- Consulta dos valores programados

A consulta da programação é feita clicando somente a tecla modo. Sempre que feita uma consulta ou alteração de dados, o horímetro retorna para a escala em somente horas.

Os resets do horímetro, dos comparadores e do timer (desarme do relé), são independentes.

9- Reset do horímetro

Pressione a tecla decremento ▼ por 10 segundos até que o valor no display apareca zero.

Durante o tempo de retardo de 10 segundos o display mostrará o símbolo rESEt. Se liberarmos a tecla decremento▼ antes deste tempo, não haverá a limpeza dos dados evitando erros acidentais.

Quando resetamos o horímetro todos os acumuladores são resetados passando a contar em sincronismo com o horímetro. Para precisão, durante os ajustes, o sinal de contagem deve estar baixo (sem tensão).

10- Reset dos avisos do temporizador

Quando algum acumulador atingir o número de horas programado, no set point correspondente, o rele será acionado e o display mostrará o código do parâmetro em questão. H1. H2. H3 ou H4 (pode ser um ou mais parâmetros. Neste caso, o display fica alternando entre o horímetro e o código do parâmetro correspondente sequencialmente.

Para limpar os avisos, pressione a tecla decremento ▼ no momento em que o display mostrar o código (sinalização) a ser limpo, mantendo-a pressionada até aparecer a palavra reset no display. Libere a tecla e proceda da mesma forma caso haja outro aviso a ser resetado. O tempo acumulado no horímetro não é afetado.

Reinicialização da contagem do comparador (acumulador de horas)

No modo de configuração 00000 e 00001 o timer inicia nova contagem imediatamente (ao atingir o set point). Nesse momento, aparecerá no display o código correspondente ao parâmetro. No modo de configuração 00002 e 00003 só reinicia a contagem do parâmetro, após o reset manual do aviso do cógido correspondente a esse parâmetro. Ex: "H1" reinicia contagem para SETH1.

11- Reset manual do Temporizador

O rele é acionado sempre que atingir o tempo de trabalho programado em um dos comparadores de horas trabalhadas. Para resetá-lo manualmente, basta pressionar juntas (ao mesmo tempo) as teclas modo e incremento ▲. Ao soltar as teclas ao mesmo tempo, aparecerá no display o código t rst. Clique na tecla decremento▼, para voltar a apresentar horas do horímetro ou na tecla incremento ▲ para deixar a escala em horas ou horas + centésimos de horas. Nota: Este reset não interfere na reinicialização da contagem dos comparadores, apenas

desarma o relé.

12- Falhas ou travamento

Ao faltar energia, os valores serão "congelados". A decontagem do temporizador pára e recomeça do valor que parou. Não haverá perdas de dados.

O Horímetro RoDelta regarrega os dados sempre que é ligado. Caso haja falha, desligue-o da rede elétrica, espere 10s e torne a ligá-lo.

13- Instalação

É imediata, não necessita mão de obra especializada.

Ligue a alimentação aos bornes 6 e 8 para 220 Vca ou 7 e 8 para 110Vca. Os bornes 1 e 5 são de comando para contagem, no modelo standard, trabalham na faixa desde 90Vca a té 250 Vca ou Vcc, outras faixas conforme

A corrente é desprezível entre (1 a 2 ma). Pode usar qualquer bitola fina para comando, fios comuns. Basta, portanto, tirar uma derivação de um ponto onde ao ligar a máquina que queremos medir o tempo, nesta linha apareça a voltagem dentro dessa faixa.

Na linha de comando, certifique-se que não haja fuga por algum caminho que possa alimentar fracamente essa linha, ou seja, quando essa linha estiver desligada, a voltagem nela deve ser de zero volts. Caso exista alguma voltagem que produza uma corrente de 1 ma ou maior, o horímetro continuará contando.

Peso máx. de aperto dos parafusos:

0,5N/m. Usar chave Philips 3/16 PH-1.

Apertar o suficiente para fixar bem o condutor. Parafuso de rosca fina, um leve torque sentido na chave dará peso suficiente.

14- Diagrama elétrico de ligações

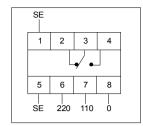
110 Vca - ligar borne 7 e 8 220 Vca - ligar borne 6 e 8

Relé spdt

Borne 2 -contato normalmente fechado

Borne 3 - pólo

Borne 4 -contato normalmente aberto



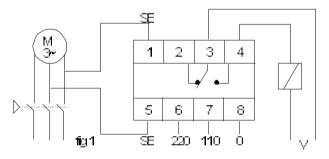
Borne 1 e 5 - tensão do sinal de entrada para contagem do tempo. No caso de sinal de corrente contínua o borne 5 é o positivo e o borne 1 é a referência (negativo).

Este aparelho tem melhor performance se alimentado em 220Vca, devido a filtros internos instalados nestes bornes.

Opcionalmente (sob pedido) os filtros podem ser instalados nos bornes para 127Vca.

15- Teste após instalação

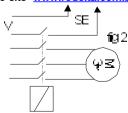
Passe para a escala de centésimos de hora. Acione o sinal de contagem, ao fim de 36 segundos, deve aparecer o valor **000.01** no display. Tudo está ok.



Na figura 1, o sinal de contagem é retirado diretamente do motor. Caso a linha dessa carga tenha grandes transientes e distúrbios, é conveniente o uso da sugestão da figura 2, usando-se um contato NA auxiliar de um contator ou de uma botoeira e ligando-os a uma linha limpa ou a uma fase e um neutro ou até corrente contínua.

Para parar uma máquina sempre que atingir determinado tempo de trabalho, a bobina do exemplo acima deve ser a do contator do motor. No esquema acima, notar que a alimentação da bobina V pode ter qualquer valor até 250V ca ou cc, visto que o rele é eletricamente isolado da alimentação do aparelho. A interface de contagem funciaona por tensão. É opticamente isolada podendo ser usado fios a longa distância sem problemas com captação de ruído ou potencial (vindo de outra linha isolada por transformador limitada a 1500V). Pode-se usar o rele para envio de informação à distância ou enviar um pulso a cada hora, 10horas, 100 horas etc.

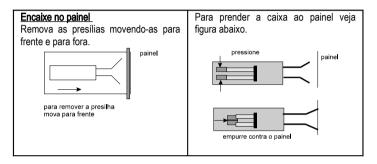
Mais informações no site www.rodelta.com.br.



No caso de já existir instalado um rele com contato seco, basta alimentar esse contato com valor na faixa de 90 a 250Vca ou Vcc e aplicar às entradas 5 e 6 (SE) conforme figura acima.

16- Furação do painel

A caixa tem 42mm de lado, recomenda-se furar um quadrado de 43mm de lado para facilitar ajustes.



Garantia

Garantia total contra defeitos de fabricação por 2 anos. A garantia fica invalidada com a violação do equipamento, queima do relé e uso inadequado. A garantia não cobre despesas com transporte. No caso de garantia ou assistência técnica enviar para o endereço abaixo.

Suporte técnico

RoDelta - Automação Ltda.
R. Pioneiro Benjamin F. Dias, 260 - Jardim Iguaçu.
Maringá - PR CEP 87060-180
Fone/ Fax (44) 3259 2509
rodelta@rodelta.com.br

www.rodelta.com.br

3